

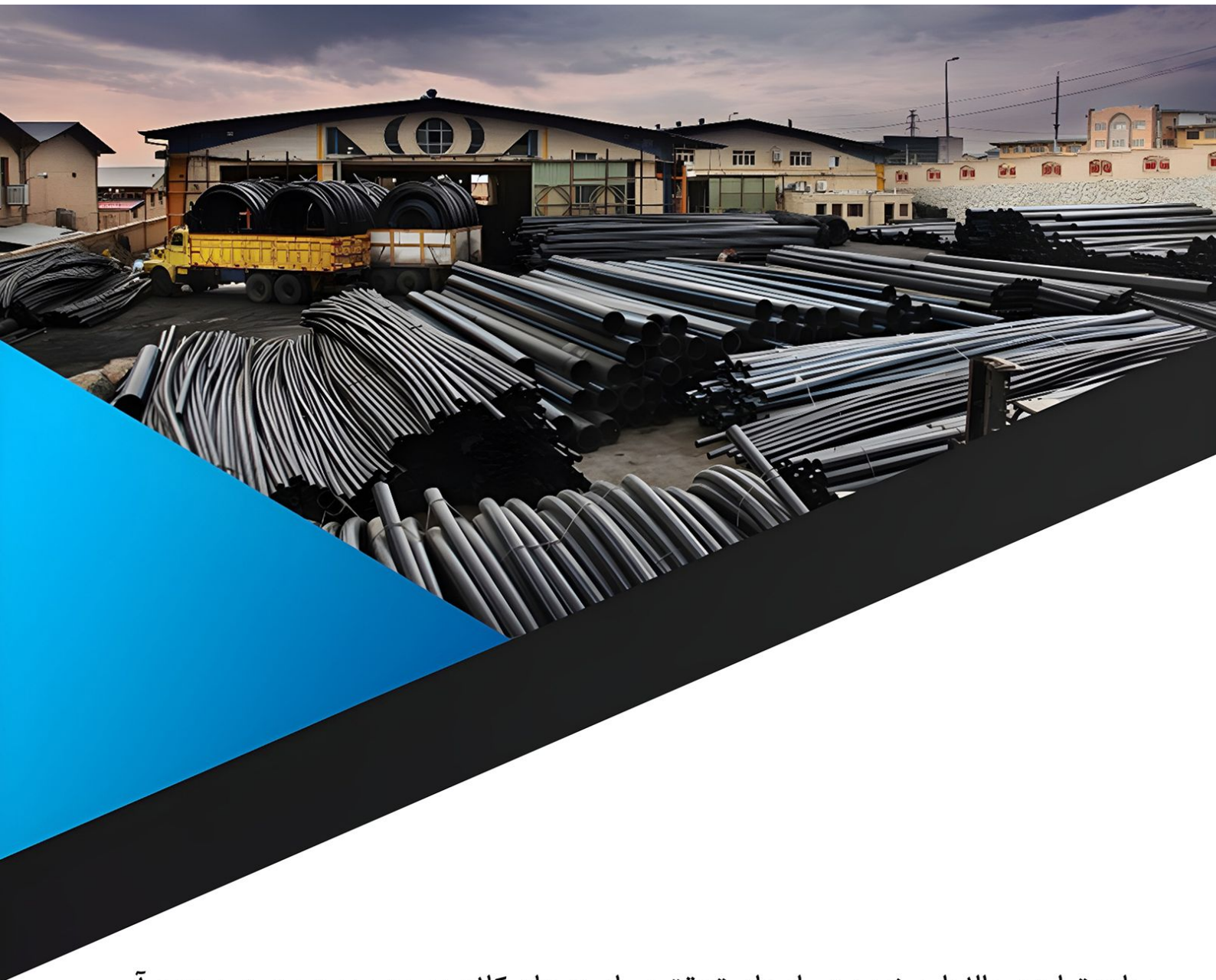


صنایع تولیدی والا پلیمر نوین

VALA POLYMER



والا پلیمر
VALA POLYMER CO.



صنایع تولیدی والا پلیمرنوین در راستای تحقق سیاست های کلان بهبود و بهره وری در صنعت آب کشور، از سال ۱۳۸۵ در شهرک صنعتی عباس آباد واقع در استان تهران در خصوص تولید و عرضه انواع لوله های پلی اتیلن جهت مصارف آبیاری و آبرسانی، گازرسانی، فاضلاب و انتقالات صنعتی پای در عرصه تولید نهاده است. شرکت والا پلیمر نوین با توجه مستمر به چگونگی تکنولوژی تولید و ارتقاء سطح کیفی محصولات خود، با استفاده از تجهیزات مناسب و کارشناسان با تجربه، با ۸ خط تولید و ظرفیت سالانه ۲۱۷۲۰ تن در سال، قادر به تولید انواع لوله های پلی اتیلن از سایز ۱۶ الی ۸۰۰ میلیمتر در رده های فشاری ۲/۵ تا ۳۲ اتمسفر جهت مصارف آبیاری و آبرسانی و گازرسانی و نوار تیپ در ضخامت های ۱۷۵ و ۲۰۰ میکرون در فواصل ۱۰، ۲۰ و ۳۰ سانتی متر جهت آبیاری قطره ای می باشد.





کلیه خطوط تولید شرکت ، مجهز به سیستم های پیشرفته کنترل کیفیت فرآیند (process quality control) بوده و علاوه بر سیستم های یاد شده ، پرسنل مجرب واحد های کنترل کیفیت ، نظارت کامل و جامعی بر کیفیت محصولات تولیدی از اولین مراحل تولید تا تحویل محصولات نهایی به مشتری، در چهارچوب طرح کیفیت هریک از محصولات تولیدی و همچنین نظامنامه کیفیت را دارند .

صنایع تولیدی والا پلیمر نوین با مجموع ظرفیت سالانه ۲۱۷۲۰ تن، با نگاه رو به آینده مدیران خود ، تولید و تامین نیاز شبکه های آبیاری، آبرسانی ، گازرسانی، کشاورزی و فاضلابی را سر لوحه کار خود قرار داده و آماده هر گونه خدمت رسانی به مشتریان خود می باشد.



محصولات تولیدی:

شرکت والا پلیمر در حال حاضر با ظرفیت اسمی 23500 تن در سال مطابق استاندارد ملی INSO 14427 و ISIRI 7607 را تولید میکند:

- لوله پلی اتیلن سایز ۱۶ میلیمتر جهت مصارف آبیاری و آبرسانی جانبی (LLD)
- لوله پلی اتیلن از سایز ۱۶ الی ۸۰۰ میلیمتر با فشار اسمی ۲/۵ تا ۳۲ بار
- لوله پلی اتیلن از سایز ۲۵ الی ۲۲۵ میلیمتر (گازرسانی)
- نوار تیپ در ضخامت های ۱۷۵ و ۲۰۰ میکرون در فواصل ۱۰، ۲۰ و ۳۰ سانتی متر





آزمایشگاه کنترل کیفیت:

برنامه ریزی بلند مدت در شرکت والا پلیمر نوین و سیاست جذب و همکاری با مشتریان به صورت دائم ، موجب تشکیل واحد کنترل کیفیت قدرتمند در این شرکت شده است. واحد کنترل کیفی شرکت تلاش مستمر و پیگیر در امر فرآیند تولید و بهینه سازی محصولات خویش را دارد و با نظارت دقیق و کامل خود در تمامی مراحل تولید از ورود مواد اولیه تا انبارش محصول ، گزارشات خود را به مدیریت ارائه و از طریق جمع بندی این گزارشات به راهکارهای مناسب دست یافته و کیفیت تولیدات خود را بهتری می سازد .

کلیه مشخصات محصولات تولید شده در شرکت والا پلیمر نوین مشخص شده و جهت تصدیق اینکه الزامات و یا خواسته های مربوط به محصول برآورده شده اند مورد پایش و اندازه گیری قرار میگیرد. این امر در مراحل مناسبی از فرایند تحقق محصول بر طبق ترتیبات طرح ریزی شده انجام و شواهد انطباق با معیارهای پذیرش نگهداری میشوند. نحوه پایش و معیارهای مربوطه مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی تعیین شده است .



آزمونهای انجام شده در آزمایشگاه والا پلیمر

- شاخص جریان مذاب (Melt flow index)
- تعیین خواص کششی (Determination of Tensile properties)
- تعیین زمان القاء اکسایش (Oxidative – induction time of polyethylene)
- تعیین دانسیته (Determination of density)
- تعیین درصد کربن (Determination of carbon percentage)
- آزمون فشار هیدرواستاتیک (Hydrostatic pressure test)
- آزمون فشار ترکیدگی (Bursting pressure test)
- آزمون برگشت حرارت (Heating return test)
- اندازه گیری ابعاد و بررسی ظاهری لوله (Dimension measurement & pipe approved test)
- آزمون تعیین میزان پراکنش دوده (Soot dispersion amount department)





خط مشی کیفیت:

شرکت والا پلیمر تولید کننده لوله های تک جداره پلی اتیلن در سایزهای ۱۶ الی ۸۰۰ میلیمتر، سیستم مدیریت کیفیت را در جهت ایجاد فرهنگ مشتری مداری و بهبود کیفیت محصولات، طراحی و مستقر نموده است مدیریت ارشد شرکت برآورده کردن نیازمندیهای استاندارد ISO9001-2015 و ISO/IEC 17025:2017 و الزامات مشتریان و الزامات قانونی را سرلوحه رسالت شرکت قرار داده و به منظور بهبود مستمر اثربخشی سیستم مستقر در این راستا اهداف شرکت در چهارچوب سیستم مدیریت کیفیت به شرح زیر اعلام می گردد:

- ۱- افزایش رضایتمندی مشتریان
- ۲- توسعه مشتریان و افزایش فروش
- ۳- ارتقاء دانش فنی پرسنل شرکت و بروزآوری دانش ایشان
- ۴- توسعه سبد محصول براساس نیاز مشتری



دارنده استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ از موسسه استاندارد ملی ایران جهت تولید لوله پلی اتیلن در مصارف آبرسانی و فاضلاب و زهکشی



دارنده استاندارد ملی 7607 از موسسه استاندارد ملی ایران جهت تولید لوله پلی اتیلن در مصارف آبیاری جانبی





سیستم مدیریت کیفیت براساس استاندارد ISO9001:2015 از شرکت ACM



دارنده استاندارد مدیریت کیفیت آزمایشگاه براساس استاندارد ISO/IEC 17025:2017 (آکرودیته) از مرکز تایید صلاحیت ایران



شماره اعتباری
تایید صلاحیت
NACI Lab: 336
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۰/۰۵/۰۵ تهران
تاریخ تمدید مجدد گواهینامه:
تاریخ اصلاح گواهینامه:
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۰/۰۵/۰۵



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت والا پلیمر نوین

ردیف	نام محصول	محدود ۱	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱	پلاستیکها	✓	تعیین زمان افتاد (کالری OIT) (همدا) یا گرمایشی روشی (DSC) تفاضلی	(156 to 232) °C	ISO 11357-6: 2018 ISO 7186-6: 1397
۲	پلاستیک های غیر اسفنجی	✓	تعیین چگالی (روش فوله وری)	---	ISO 1183-1: 2019 ISO 7090-1: 1398 (Method A)
۳	پلاستیک های گرماترم	✓	تعیین نرخ جریان حریم (MFR) مذکاب	(2.16 , 5) kg 190 °C	ISO 1133-1: 2022 ISO 6980-1: 1400 (Procedure A)
۴	لوله های پلاستیکی گرماترم	✓	تعیین برکت طولی (روش آون هوا)	(100, 110) °C	ISO 2505: 2005 ISO 17614: 1392
۵	لوله پلاستیکی های	✓	تعیین لیداد	OD: (16 to 9000) mm Thk: Up to 90 mm	ISO 3126: 2005 ISO 2412: 1399
۶	لوله ها، اتصالات و سیستم های مونتاژ شده برای انتقال سیالات	✓	تعیین مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیک داخلی (روش آب در آب)	OD: (16 to 5600) mm Up to 60 bar 20 °C - 80 °C Cap Type: A	ISO 1167-1: 2006 ISO 1167-2: 2006 ISIRI 12181-1: 1389 ISIRI 12181-2: 1390



دکتر نوشه رحمانی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره ویرایش: ۰۱
تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۵/۰۱

صفحه ۳ از ۳



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت والا پلیمر نوین

ردیف	نام محصول	محدود ۱	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۷	لوله ها، اتصالات و آمیزه های پلی لوفینی سلفامه های لوله کناری پلاستیکی	✓	آزمایی درجه برکتی بوده یا رنگدانه (رویه فشرده سازی) تعیین مقدار بوده یا روش تکس و پیوست (روش کوره الکتریکی تیوب دار)	---	ISO 18553: 2007 ISO 20059: 1394 ISO 6964: 2019 ISO 19990: 1398 (Method A)
۸	لوله های پلی لوفینی	✓	تعیین خواص کششی	Up to 30000 N Up to 100 mm Up to 400 mm/min Type 1, 2, 3	ISO 6259 - 1: 2015 ISO 6259 - 3: 2015 ISO 17140- 1: 1394 ISO 17140- 3: 1394
۹	لوله های پلی اتیلن PE80 و PE100 برای کاربرد های آبرسانی، فاضلاب و زنگنه تحت فشار	✓	بررسی وضعیت ظاهری رنگ نشانه گذاری	---	ISO 4427-2: 2019 ISO 14427-2: 1400 Clause 6-1 Clause 6-2 Clause 12

۱- محصول محور آزمایشگاه جهت انجام آزمون های مندرج در استاندارد و ویژگی های محصول، تایید صلاحیت شده است.
۲- آزمون محور آزمایشگاه جهت انجام آزمون های مندرج در جدول فوق تایید صلاحیت شده است.



دکتر نوشه رحمانی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره ویرایش: ۰۱
تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۵/۰۱

صفحه ۳ از ۳

Identification Number of Accreditation
NACI Lab: 336
Initial Accreditation Date and Place: 2025.01.05-Tehran
Initial Date: ---
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2028.01.06



Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Vala Polymer Novin

No.	Product Name	Product Oriented Test	Test Title	Applicable Range	Reference
1	Plastics	✓	Determination of Oxidation Induction Time (Isothermal OIT) by Differential Scanning Calorimetry (DSC)	(156 to 232) °C	ISO 11357-6: 2018 ISO 7186-6: 1397
2	Non-Cellular Plastics	✓	Determination of Density (Immersion Method)	---	ISO 1183-1: 2019 ISO 7090-1: 1398 (Method A)
3	Thermoplastics	✓	Determination of the Melt Mass Flow Rate (MFR)	(2.16 , 5) kg 190 °C	ISO 1133-1: 2022 ISO 6980-1: 1400 (Procedure A)
4	Thermoplastics Pipes	✓	Longitudinal Reversion Determination (Air Oven Method)	(100, 110) °C	ISO 2505: 2005 ISO 17614: 1392
5	Plastics Components of Plastic Piping Systems	✓	Determination of Dimensions	OD: (16 to 9000) mm Thk: Up to 90 mm	ISO 3126: 2005 ISO 2412: 1399
6	Pipes & Fittings for the Conveyance of Fluids	✓	Determination of the Resistance to Internal Hydrostatics Pressure (Water in Water)	OD: (16 to 5600) mm Up to 60 bar 20 °C - 80 °C Cap Type: A	ISO 1167-1: 2006 ISO 1167-2: 2006 ISIRI 12181-1: 1389 ISIRI 12181-2: 1390



Page 2 of 3

NACI-F315

Dr. A. Rahmani

NACI PRESIDENT

Rev Date: May 2023

Rev.No:01



Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Vala Polymer Novin

No.	Product Name	Product Oriented Test	Test Title	Applicable Range	Reference
7	Polyolefin Pipes Fittings & Compounds of Carbon Black Content by Calcination & Pyrolysis (Electrical Tube Furnace Method)	✓	The Assessment of the Degree of Pigment or Carbon Black Dispersion (Compression Procedure) Determination of Carbon Black Content by Calcination & Pyrolysis (Electrical Tube Furnace Method)	---	ISO 18553: 2007 ISO 20059: 1394 ISO 6964: 2019 ISO 19990: 1398 (Method A)
8	Polyolefin Pipes	✓	Determination of Tensile Properties	Up to 30000 N Up to 100 mm Up to 400 mm/min Type 1, 2, 3	ISO 6259 - 1: 2015 ISO 6259 - 3: 2015 ISO 17140- 1: 1394 ISO 17140- 3: 1394
9	Polyethylene PE80 & PE100 Pipes for Water Supply, Drainage, Sewerage under Pressure	✓	Appearance Color Marking Check	---	ISO 4427-2: 2019 ISO 14427-2: 1400 Clause 6-1 Clause 6-2 Clause 12

1- Product Oriented: Laboratory is accredited to meet all requirements of the product specification standard.
2- Test Oriented: Laboratory is accredited for carrying out the tests mentioned in the above table.



Page 3 of 3

NACI-F315

Dr. A. Rahmani

NACI PRESIDENT

Rev Date: May 2023

Rev.No:01



دارنده استاندارد مدیریت کیفیت آزمایشگاه براساس استاندارد ISO/IEC 17025:2017 (آکرو دینه) از مرکز تایید صلاحیت ایران



سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی
AXEREOISTER از گواهی از شرکت ENISO45001:2018



سیستم مدیریت شکایات مشتریان بر اساس
استاندارد ISO 10002-2018 از شرکت ACM



استقرار سیستم مدیریت بین المللی
MPS از شرکت HSE -MS Based on O.G.P Model





سیستم اندازه گیری رضایت مشتری
ISO/TS 10004:2015 و اخذ گواهی از شرکت MPS



سیستم مدیریت زیست محیطی
ISO 14001:2015 و اخذ گواهی از شرکت AXEREOISTER



سیستم مدیریت کیفیت- صنایع نفت گاز و پتروشیمی
ISO/TS 29001:2020 از شرکت ACM

دارنده بیمه نامه ۵ ساله تضمین کیفیت محصولات از شرکت سهامی بیمه ایران

دارنده گواهی تایید اداره کل بهبود و توسعه روش های آبیاری تحت فشار با رتبه A

**دارنده گواهی تایید صلاحیت تولید
لوله پلی اتیلن گازی از شرکت ملی گاز ایران (NIGC)**

دارنده گواهی FOOD GRADE
برای لوله های آبرسانی پلی اتیلن از معاونت غذا و دارو



تقدیر نامہ و رضایت مندی مشتریان





دفتر مرکزی

تهران - خیابان شریعتی - بالاتر از میگرداماد - خیابان منظر نژاد - پلاک ۶۰ - طبقه چهارم
تلفن: ۷۳۶۱۶ - ۰۲۱ (۳ خط)
فکس: ۲۲۸۵۱۲۵۳ - ۰۲۱

کارخانه

تهران - جاده خاوران - شهرک عباس آباد - بلوار ابن سینا - خیابان ۵۷ - کوی ۴ - کوچه ۴/۲ - پلاک ۱۲۷۲
تلفن: ۸۴ - ۳۶۴۲۵۹۸۰ - ۰۲۱

 valapolymer.com

 info@valapolymer.com

 ۰۹۱۹ ۴۳ ۷۳۶۱۶



ISO 9001:2015

ISO 10009:2018

ISO 14001:2015